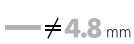


















# GUIDA PRODOTTO / PRODUCT GUIDE / СПРАВОЧНИК ПО ИЗДЕЛИЯМ

## CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

LASTRE DI GRES PORCELLANATO - MULTISTRATO MULTILAYER PORCELAIN - ПЛИТЫ ИЗ МНОГОСЛОЙНОГО КЕРАМОГРАНИТА SLABS ISO 13006 - G - Bla UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -

 ≠ 4.8 mm	CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	NORMA ISO STANDARD	VALORI PRESCRITTI DALLE NORME INTERNATIONAL STANDARDS НОРМАТИВНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	VALORE MEDIO DSG-GIGACER AVERAGE DSG-GIGACER value СРЕДНЕЕ ЗНАЧЕНИЕ DSG-GIGACER	
	CARATTERISTICHE DIMENSIONALI DIMENSIONAL CHARACTERISTICS РАЗМЕРНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		S > 410		
	LATI SIDES СТОРОНЫ	ISO 10545-2	± 0,6%	± 0,2%	
	SPESSORE THICKNESS ТОЛЩИНА		± 5%	± 3%	
	RETTILINEITÀ DEGLI SPIGOLI STRAIGHTNESS OF EDGES ПРЯМОЛИНЕЙНОСТЬ КРОМОК		± 0,5%	± 0,2%	
	ORTOGONALITÀ RECTANGULARITY ОРТОГОНАЛЬНОСТЬ		± 0,6%	± 0,2%	
	PLANARITÀ SURFACE FLATNESS ПЛОСКОСТНОСТЬ		± 0,5%	± 0,2%	
	ASSORBIMENTO D'ACQUA WATER ABSORPTION ПОГЛОЩЕНИЕ ВОДЫ	ISO 10545-3	≤ 0,5%	≤ 0,1%	
	RESISTENZA ALLA FLESSIONE BENDING STRENGTH ПРОЧНОСТЬ НА ИЗГИБ	ISO 10545-4	≥ 35N/mm <sup>2</sup>	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>	
	MODULO DI ROTTURA MODULUS OF RUPTURE МОДУЛЬ РАЗРУШЕНИЯ	ISO 10545-4	> 700N (sp. ≤ 7,5mm)	> 700 N	
	RESISTENZA ALL'ABRAZIONE PROFONDA RESISTANCE TO DEEP ABRASION СТОЙКОСТЬ К ГЛУБОКОМУ ИСТИРАНИЮ	ISO 10545-6	≤ 175mm <sup>3</sup>	≤ 145 mm <sup>3</sup>	
	COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE COEFFICIENT OF LINEAR THERMAL EXPANSION КОЭФФИЦИЕНТ ЛИНЕЙНОГО ТЕПЛООВОГО РАСШИРЕНИЯ	ISO 10545-8	≤ 9X10 6°c 1	≤ 7X10 6°c 1	
	RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI RESISTANCE TO THERMAL SHOCKS СТОЙКОСТЬ К ТЕПЛОВЫМ ПЕРЕПАДАМ	-	METODO DISPONIBILE AVAILABLE METHOD ДОСТУПНЫЙ МЕТОД	RESISTE RESISTANT СТОЙКАЯ	
	RESISTENZA AL GELO FROST RESISTANCE МОРОЗОСТОЙКОСТЬ	ISO 10545-12	METODO DISPONIBILE AVAILABLE METHOD ДОСТУПНЫЙ МЕТОД	RESISTE RESISTANT СТОЙКАЯ	
	RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO RESISTANCE TO CHEMICAL ATTACKS СТОЙКОСТЬ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ	ISO 10545-13	min. UB	RESISTE RESISTANT СТОЙКАЯ	
	RESISTENZA DEI COLORI ALLA LUCE COLOUR RESISTANCE TO LIGHT СВЕТСТОЙКОСТЬ ЦВЕТОВ	DIN 51094	NON DEVONO PRESENTARE APPREZZABILI VARIAZIONI DI COLORE THE PRODUCT MUST NOT EVIDENCE CLEAR COLOUR VARIATIONS НЕ ДОЛЖНЫ ОБНАРУЖИВАТЬ ОЩУТИМЫХ ИЗМЕНЕНИЙ ЦВЕТА	RESISTE RESISTANT СТОЙКАЯ	
	RESISTENZA ALLE MACCHIE STAIN RESISTANCE СТОЙКОСТЬ К ОБРАЗОВАНИЮ	ISO 10545-14	METODO DISPONIBILE AVAILABLE METHOD ДОСТУПНЫЙ МЕТОД	RESISTE RESISTANT СТОЙКАЯ	
				CONCRETE KREA ARGILLA MATERIAL	BASALTINA MAT TRAVERTINO
	COEFFICIENTE D'ATTRITO COEFFICIENT OF FRICTION КОЭФФИЦИЕНТ ТРЕНИЯ	DIN 51130	---	R10	R10
		DIN 51097	---	---	---
		BCR	---	> 0,40	> 0,40

Trattandosi di un prodotto tecnico a tutto impasto alcune impurità e puntinature visibili nei colori chiari sono da considerarsi una caratteristica tecnica del prodotto.

We produce technical unglazed porcelain stoneware slabs, and some light impurities and dots must be considered as a standard feature of the product.

Поскольку речь идет о технической продукции из однородной по всей толщине смеси, наличие некоторых примесей и точек на светлых цветах должно считаться характеристикой изделия.

Per ulteriori informazioni visita il nostro sito: [www.dsgceramiche.it](http://www.dsgceramiche.it)

For further information visit: [www.dsgceramiche.it](http://www.dsgceramiche.it)

Для получения дополнительной информации посетите: [www.dsgceramiche.it](http://www.dsgceramiche.it)

	PAVIMENTI INTERNI: nuove installazioni o su pavimenti esistenti (in ceramica, cotto, marmo, pietra)	PAVIMENTI CON MASSETTI CON RISCALDAMENTO A PAVIMENTO	RIVESTIMENTI INTERNI ESISTENTI (in ceramica, cotto, marmo, pietra)	PARETI INTERNE CON INTONACO	PARETI ESTERNE INCOLLATE	AMBIENTI INTERNI/ ESTERNI con passaggi/ stazionamenti grandi carichi
DESTINAZIONE D'USO	4,8 mm è particolarmente indicato per posa su pavimenti esistenti in ambienti residenziali, ma può essere posato anche su massetti nuovi ben maturi.	4,8 mm è indicato per posa su massetti con riscaldamento a pavimento.	4,8 mm è particolarmente indicato per posa su pavimenti esistenti in ambienti residenziali.	4,8 mm è particolarmente indicato per posa su rivestimenti esistenti in ambienti residenziali.	4,8 mm è particolarmente indicato per posa su pavimenti esistenti in ambienti residenziali.	SI SCONSIGLIA l'uso del 4,8 mm in ambienti con passaggi di carichi concentrati o stazionamenti di carichi (muletti, transpallet, auto, carrelli industriali, magazzini, ecc).
TAGLIO	Si operano con gli strumenti abituali per il gres porcellanato (taglierina, flessibile con dischi per gres porcellanato, macchina da banco con dischi diamantati per gres porcellanato con raffreddamento ad acqua, idrogetto).	Si operano con gli strumenti abituali per il gres porcellanato (taglierina, flessibile con dischi per gres porcellanato, macchina da banco con dischi diamantati per gres porcellanato con raffreddamento ad acqua, idrogetto).	Si operano con gli strumenti abituali per il gres porcellanato (taglierina, flessibile con dischi per gres porcellanato, macchina da banco con dischi diamantati per gres porcellanato con raffreddamento ad acqua, idrogetto).	Si operano con gli strumenti abituali per il gres porcellanato (taglierina, flessibile con dischi per gres porcellanato, macchina da banco con dischi diamantati per gres porcellanato con raffreddamento ad acqua, idrogetto).	Si operano con gli strumenti abituali per il gres porcellanato (taglierina, flessibile con dischi per gres porcellanato, macchina da banco con dischi diamantati per gres porcellanato con raffreddamento ad acqua, idrogetto).	
FORI	Si effettuano con trapani a punte per gres porcellanato, frese a tazza, foretti montati su flessibile (fori di grandi dimensioni), idrogetto. Non usare mai il percussore in fase di foratura per evitare vibrazioni eccessive sulla lastra. Eventualmente usare il raffreddamento ad acqua nel punto di contatto.	Si effettuano con trapani a punte per gres porcellanato, frese a tazza, foretti montati su flessibile (fori di grandi dimensioni), idrogetto. Non usare mai il percussore in fase di foratura per evitare vibrazioni eccessive sulla lastra. Eventualmente usare il raffreddamento ad acqua nel punto di contatto.	Si effettuano con trapani a punte per gres porcellanato, frese a tazza, foretti montati su flessibile (fori di grandi dimensioni), idrogetto. Non usare mai il percussore in fase di foratura per evitare vibrazioni eccessive sulla lastra. Eventualmente usare il raffreddamento ad acqua nel punto di contatto.	Si effettuano con trapani a punte per gres porcellanato, frese a tazza, foretti montati su flessibile (fori di grandi dimensioni), idrogetto. Non usare mai il percussore in fase di foratura per evitare vibrazioni eccessive sulla lastra. Eventualmente usare il raffreddamento ad acqua nel punto di contatto.	Si effettuano con trapani a punte per gres porcellanato, frese a tazza, foretti montati su flessibile (fori di grandi dimensioni), idrogetto. Non usare mai il percussore in fase di foratura per evitare vibrazioni eccessive sulla lastra. Eventualmente usare il raffreddamento ad acqua nel punto di contatto.	
SOTTOFONDO	- Solido privo di parti asportabili e fessurazioni. - Planare e privo di dislivelli. - Pulito da grassi, cere o altro con appositi detergenti. - Massetti asciutti e stagionati.	- Solido privo di parti asportabili e fessurazioni. - Planare e privo di dislivelli. - Con spessore minimo di 30 mm sopra le serpentine riscaldanti - Obbligatorio effettuare ritiro igrometrico apposito di maturazione del sistema (come norma uni en 1264-4) e chiudere le eventuali fessurazioni post collaudo - Asciutto e stagionato.	- Solido privo di parti asportabili e fessurazioni. - Planare e privo di dislivelli. - Pulito da grassi, cere o altro con appositi detergenti.	- Solido privo di parti asportabili e fessurazioni. - Planare e privo di dislivelli. - Asciutto e stagionato - L'intonaco deve sostenere un peso del materiale ceramico di 10,2 kg/m <sup>2</sup> .	- Solido privo di parti asportabili e fessurazioni. - Planare e privo di dislivelli. - Per posa in ambiente esterno, la resistenza allo strappo dell'intonaco deve essere minimo 1 n/mm <sup>2</sup> - Asciutto e stagionato - La struttura deve sostenere un peso del materiale ceramico di 10,2 kg/m <sup>2</sup> .	
GIUNTI DI DILATAZIONE	Rispettare i giunti di dilatazione preesistenti nel pavimento da coprire con 4.8 mm.	Prima della posa del calcestruzzo, dilatare la fascia perimetrale lungo tutte le superfici verticali (muri, gradini e colonne). Applicare giunti di dilatazione per superfici superiori ai 40 m <sup>2</sup> e lunghezze di parete superiori a 8 m (come da indicazione norma UNI EN 1264).	Rispettare i giunti di dilatazione preesistenti nel pavimento da coprire con 4.8 mm.	Rispettare tassativamente tutti i giunti di dilatazione esistenti nella struttura portante e i giunti di frazionamento richiesto per posa di lastre ceramiche (posizionamento e distanza a carico del progettista e direzione lavoro).	Rispettare tassativamente tutti i giunti di dilatazione esistenti nella struttura portante e i giunti di frazionamento richiesto per posa di lastre ceramiche (posizionamento e distanza a carico del progettista e direzione lavoro). Giunti di dilatazione minimo ogni 9-12 m <sup>2</sup> .	
ADESIVO	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. Leggere nota sotto "Come applicare l'adesivo".	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. Leggere nota sotto "Come applicare l'adesivo".	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. Leggere nota sotto "Come applicare l'adesivo".	- C2TE (EN 12004) - S1 (EN 12002) Leggere nota sotto "Come applicare l'adesivo su pareti con intonaco".	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. Leggere nota sotto "Come applicare l'adesivo".	
FUGA CONSIGLIATA	- 3 mm posa monoformato - 2 mm posa multiformato	- 3 mm posa monoformato - 2 mm posa multiformato	- 3 mm posa monoformato - 2 mm posa multiformato	2 mm	5 mm	

NOTA COME APPLICARE L'ADESIVO: applicare l'adesivo sulla superficie da rivestire con una spatola liscia. Stendere l'adesivo con spatola dentata con dente inclinato da 6 mm. Applicare l'adesivo sul retro della lastra utilizzando una spatola dentata con dente da 3 mm. Battere la superficie della lastra con una spatola o martello in gomma, per avere una completa bagnatura della lastra ed evitare problemi di bolle, vuoti d'aria tra piastrella e sottofondo

NOTA COME APPLICARE L'ADESIVO SU PARETI CON INTONACO: applicare l'adesivo a letto pieno sul supporto. Stendere usando una spatola da almeno 4 mm. Battere la superficie della lastra con una spatola o martello in gomma, per avere una completa bagnatura del rivestimento. Assicurarsi che la piastrella risulti perfettamente aderente e che non siano presenti vuoti d'aria o bolle d'aria tra la piastrella e sottofondo

Tutte le informazioni relative a destinazione d'uso, posa, taglio, fori, giunti, pulizia e manutenzione sono disponibili sul nostro sito web.

	INDOOR FLOORING new installations or laying on existing floors (in ceramics, cotto, marm or natural stone)	FLOOR HEATING SCREEDS	EXISTING INDOOR WALL COVERINGS	INDOOR WALL WITH PLASTER	OUTDOOR GLUED WALLS	OUTDOOR AND INDOOR PLACES
INTENDED USE	4.8 mm is particularly suitable for installation on existing floors in residential places, but it can also be laid on new but well aged screeds.	4.8mm is suitable for installation on underfloor heating systems.	4.8 mm is particularly suitable for installation on existing floors in residential places.	4.8 mm is particularly suitable for installation on existing wall coverings in residential places.	4.8 mm is particularly suitable for installation on existing floors in residential places.	The use of 4.8 mm slabs are NOT RECOMMENDED in indoor or outdoor premises where there is handling of concentrated loads or parking of heavy static loads (industrial hard-wheel trucks, transpallets, fork-lift trucks, warehouses, factories, street furniture...)
CUTTING	Cutting operations can be carried out with tools normally used for thicker porcelain tiles (manual or hose cutter with disks for porcelain tiles, bench machine with diamond disks for porcelain tiles and with water cooling, hydrojet).	Cutting operations can be carried out with tools normally used for thicker porcelain tiles (manual or hose cutter with disks for porcelain tiles, bench machine with diamond disks for porcelain tiles and with water cooling, hydrojet).	Cutting operations can be carried out with tools normally used for thicker porcelain tiles (manual or hose cutter with disks for porcelain tiles, bench machine with diamond disks for porcelain tiles and with water cooling, hydrojet).	Cutting operations can be carried out with tools normally used for thicker porcelain tiles (manual or hose cutter with disks for porcelain tiles, bench machine with diamond disks for porcelain tiles and with water cooling, hydrojet).	Cutting operations can be carried out with tools normally used for thicker porcelain tiles (manual or hose cutter with disks for porcelain tiles, bench machine with diamond disks for porcelain tiles and with water cooling, hydrojet).	-----
DRILLING	Drilling operations can be normally carried out with drills with porcelain tiles drill bits, hollow mills or hose-mounted drill bits (for large size holes), hydrojet. Never use the hammer function when drilling, in order to avoid excessive vibrations on the slab and if necessary use water cooling on the point being worked.	Drilling operations can be normally carried out with drills with porcelain tiles drill bits, hollow mills or hose-mounted drill bits (for large size holes), hydrojet. Never use the hammer function when drilling, in order to avoid excessive vibrations on the slab and if necessary use water cooling on the point being worked.	Drilling operations can be normally carried out with drills with porcelain tiles drill bits, hollow mills or hose-mounted drill bits (for large size holes), hydrojet. Never use the hammer function when drilling, in order to avoid excessive vibrations on the slab and if necessary use water cooling on the point being worked.	Drilling operations can be normally carried out with drills with porcelain tiles drill bits, hollow mills or hose-mounted drill bits (for large size holes), hydrojet. Never use the hammer function when drilling, in order to avoid excessive vibrations on the slab and if necessary use water cooling on the point being worked.	Drilling operations can be normally carried out with drills with porcelain tiles drill bits, hollow mills or hose-mounted drill bits (for large size holes), hydrojet. Never use the hammer function when drilling, in order to avoid excessive vibrations on the slab and if necessary use water cooling on the point being worked.	-----
UNDERLAYER	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Solid, with no removable parts or cracks.</li> <li>- Perfectly flat with no height variations.</li> <li>- Cleaned of surface grease or wax with a suitable alkaline detergent.</li> <li>- With a minimum thickness of 30mm on the heating coils.</li> <li>- It is red to make the drying shrinkage (as for UNI EN 1264-4) and close the cracks which have generated during the test phase).</li> <li>- Dry and aged screeds.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Solid, with no removable parts or cracks.</li> <li>- Perfectly flat with no height variations.</li> <li>- Cleaned of surface grease or wax with a suitable alkaline detergent.</li> <li>- With a minimum thickness of 30mm on the heating coils.</li> <li>- It is red to make the drying shrinkage (as for UNI EN 1264-4) and close the cracks which have generated during the test phase).</li> <li>- Dry and aged.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Solid, with no removable parts or cracks.</li> <li>- Perfectly flat with no height variations.</li> <li>- Cleaned of surface grease or wax with a suitable alkaline detergent.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Solid, with no removable parts or cracks.</li> <li>- Perfectly flat with no height variations.</li> <li>- The structure must withstand a weight of ceramic material of 10.2 Kg/m<sup>2</sup>.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Solid, with no removable parts or cracks.</li> <li>- Perfectly flat with no height variations.</li> <li>- For outdoor installation the minimum tear resistance of the plaster must be 1 N/mm<sup>2</sup>.</li> <li>- Dry and aged.</li> <li>- The structure must withstand a weight of ceramic material of 10.2 Kg/m<sup>2</sup>.</li> </ul>	-----
EXPANSION JOINTS	Keep strictly to the existing expansion joints on the old flooring or on the walls.	Before casting the concrete apply the perimeter band along all the vertical surfaces (walls, steps and columns). Apply expansion joints for surfaces bigger than 40sqm and wall lengths bigger than 8 m (as indicated on UNI EN 1264).	Keep strictly to the existing expansion joints in the old flooring or on the walls.	Keep strictly to the existing expansion joints on the supporting structure and the fractional joints required for laying the tiles (positioning and distance is the responsibility of the designer and works managers).	Keep strictly to the existing expansion joints on the supporting structure and the fractional joints required for laying the tiles (positioning and distance is the responsibility of the designer and works managers). Expansion joints at min. every 9-12sqm.	-----
CHOICE OF ADHESIVE	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. read below "adhesive application"	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. read below "adhesive application"	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. read below "adhesive application"	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. read below "adhesive application"	- C2/C2T (EN 12004) - S2 (EN 12002) N.B. read below "adhesive application"	-----
RECOMMENDED JOINT	3 mm single size installation 2 mm multi-size installation	3 mm single size installation 2 mm multi-size installation	3 mm single size installation 2 mm multi-size installation	2 mm	5 mm	-----

NOTE: ADHESIVE APPLICATION: Apply the adhesive onto the surface to be covered using a smooth spatula. Spread the adhesive using a serrated spatula with 6 mm sloping teeth. Apply the adhesive on the back of the slab using a serrated spatula with 3 mm teeth. Tap the surface of the slab with a rubber hammer or a spatula so as to ensure the slab is completely wet and avoid any problem of gaps or air bubbles between the tile and the underlayer.

NOTE: ADHESIVE APPLICATION ON PLASTERED WALLS: Apply a solid bed of adhesive to the support. Spread using a spatula of at least 4mm. Tap the surface of the slab with a rubber hammer or a spatula so as to ensure the slab is completely wet. Make sure the tile is perfectly glued and that there are no gaps or air bubbles between the tile and the underlayer.

All the information concerning use, installation, cutting, holes, joints, cleaning and maintenance are available on our website.

	СУЩЕСТВУЮЩИЕ ПОЛЫ ПОМЕЩЕНИЙ (КАФЕЛЬ, ТЕРРАКОТА, МРАМОР, КАМЕНЬ)	ПОЛЫ СО СТЯЖКОЙ, С ПОДОГРЕВОМ	СУЩЕСТВУЮЩАЯ ОБЛИЦОВКА (КАФЕЛЬ, ТЕРРАКОТА, МРАМОР, КАМЕНЬ)	ВНУТРЕННИЕ СТЕНЫ СО ШТУКАТУРКОЙ	ВНЕШНИЕ СТЕНЫ, ОБЛОЖЕННЫЕ ПЛИТКОЙ	ПОМЕЩЕНИЯ/ВНЕШНИЕ ПРОСТРАНСТВА С ПРОХОДАМИ/ СТОЯНКАМИ С БОЛЬШОЙ НАГРУЗКОЙ
НАЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ	4.8 мм особенно рекомендуется для укладки на существующий пол в жилых помещениях	4.8 мм особенно рекомендуется для укладки на существующий пол в жилых помещениях	4.8 мм особенно рекомендуется для укладки на существующий пол в жилых помещениях	4.8 мм особенно рекомендуется для укладки на существующий пол в жилых помещениях	4.8 мм особенно рекомендуется для укладки на существующий пол в жилых помещениях	рекомендуем использовать 4.8 Мм в помещениях с проходом больших нагрузок или стоянки грузов (автоподъемники, автомобили, вагонетки, склады, и т.д.).
РАЗРЕЗКА	Применяется тот же инструмент, что и для резки керамогранита (резак, болгарка с дисками для керамогранита, настольная машина с алмазными дисками для керамогранита с водным охлаждением, водомет).	Применяется тот же инструмент, что и для резки керамогранита (резак, болгарка с дисками для керамогранита, настольная машина с алмазными дисками для керамогранита с водным охлаждением, водомет).	Применяется тот же инструмент, что и для резки керамогранита (резак, болгарка с дисками для керамогранита, настольная машина с алмазными дисками для керамогранита с водным охлаждением, водомет).	Применяется тот же инструмент, что и для резки керамогранита (резак, болгарка с дисками для керамогранита, настольная машина с алмазными дисками для керамогранита с водным охлаждением, водомет).	Применяется тот же инструмент, что и для резки керамогранита (резак, болгарка с дисками для керамогранита, настольная машина с алмазными дисками для керамогранита с водным охлаждением, водомет).	-----
ОТВЕРСТИЯ (СМОТРИТЕ НИЖЕ ПРИМЕЧАНИЕ)	- Прочная, без отслаивающихся частиц и трещин. - Плоская, без неровностей - очищена от жира, воска или прочего материала с помощью соответствующих моющих средств.	- Прочная, без отслаивающихся частиц и трещин. - Плоская, без неровностей - толщиной 30 мм над змеевиками отопления. - Обязательно выполнить специальную гигрометрическую усадку высыхания системы (согласно стандарту unі en 1264-4) и закрыть возможные трещины после тестирования. - Сухая и выдержанная.	- Прочная, без отслаивающихся частиц и трещин. - Плоская, без неровностей - очищена от жира, воска или прочего материала с помощью соответствующих моющих средств.	- Прочная, без отслаивающихся частиц и трещин. - Плоская, без неровностей - сухая и выдержанная. - Штукатурка должна выдерживать вес керамической плитки 10,2 кг/м².	- Прочная, без отслаивающихся частиц и трещин. - Плоская, без неровностей - для укладки снаружи - Устойчивость на отрывание штукатурки должно быть минимум 1н/мм². - Сухая и выдержанная. - Структура должна выдерживать вес керамической плитки 10,2 кг/м².	-----
ПОДЛОЖКА	Строго придерживаться существующих компенсационных швов на полу, который необходимо покрыть 4,8 мм.	Перед укладкой бетона, уложить периметральную полосу вдоль всех вертикальных поверхностей (стены, ступеньки и колонны). Выполнить компенсационные швы для поверхностей, превышающих площадь 40 м² и стен более 8 м длины (как указано в стандарте unі en 1264).	Строго придерживаться существующих компенсационных швов на полу, который необходимо покрыть 4,8 мм.	Строго придерживаться всех существующих компенсационных швов на несущих структурах и компенсационных швов, которые необходимы для укладки керамических плит (установка и расстояние задача проектировщика и руководства работами).	Строго придерживаться всех существующих компенсационных швов на несущих структурах и компенсационных швов, которые необходимы для укладки керамических плит (установка и расстояние задача проектировщика и руководства работами). Компенсационные швы минимум каждые 9-12 м².	-----
КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ШВЫ	- C2/c2t (en 12004) - s2 (en 12002) примечание: прочитайте примечание «как накладывать клей».	- C2/c2t (en 12004) - s2 (en 12002) примечание: прочитайте примечание «как накладывать клей».	- C2/c2t (en 12004) - s2 (en 12002) примечание: прочитайте примечание «как накладывать клей».	- C2te (en 12004) - s1 (en 12002) примечание: прочитайте примечание «как накладывать клей на штукатурку стен».	- C2/c2t (en 12004) - s2 (en 12002) примечание: прочитайте примечание «как накладывать клей».	-----
КЛЕЙ	- 3мм укладка моноформат - 2 мм укладка мультиформат	- 3мм укладка моноформат - 2 мм укладка мультиформат	- 3мм укладка моноформат - 2 мм укладка мультиформат	2 мм	5 мм	-----
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЗАТИРКА	- 3мм укладка моноформат - 2 мм укладка мультиформат	- 3мм укладка моноформат - 2 мм укладка мультиформат	- 3мм укладка моноформат - 2 мм укладка мультиформат	2 мм	5 мм	-----

**ПРИМЕЧАНИЕ КАК НАКЛАДЫВАТЬ КЛЕЙ:** наложить клей на поверхность с помощью ровного шпателя. Нанесите клей зубчатым шпателем с зубьями под наклоном 6 мм. Нанесите клей на обратной стороне плиты с помощью зубчатого шпателя с зубьями 3 мм. Постучать по поверхности плиты резиновым шпателем или молотком, чтобы плита одинаково погрузилась в клей во избежание пузырьков воздуха между плиткой и подстилающим слоем.

**ПРИМЕЧАНИЕ КАК НАКЛАДЫВАТЬ КЛЕЙ НА ШТУКАТУРКУ:** нанести клей на подложку. Разровнять шпателем не меньше 4 мм. Постучать по поверхности плиты резиновым шпателем или молотком, чтобы плита одинаково погрузилась в клей. Убедитесь, чтобы плитка хорошо прилегала, и не было пузырьков воздуха между плиткой и подстилающим слоем.

Вся информация, касающаяся назначения, укладки, резки, швов, очистки и обслуживания находится на нашем сайте.